



Syntetisk Biodiesel HVO100

ANVENDELSE

Syntetisk Biodiesel HVO100 kan anvendes i dieselmotorer som er godkjent for HVO biodiesel. Produktet er i henhold til CEN prEN15940 spesifikasjon for parafindieselloje (XTL/HVO) for dedikerte kjøretøy. For å benytte HVO100 kreves det at bilen / kjøretøyet / maskinen er godkjent for dette produktet. Før HVO100 tas i bruk må man undersøke i instruksjonsboken eller konsultere bilprodusenten / merkeverksted / importør om motoren tåler produktet.

Med unntak av krav til densitet oppfyller Syntetisk Biodiesel HVO100 alle krav i den norske/europeiske standarden NS-EN 590 for fossil diesel. Ettersom Syntetisk Biodiesel HVO100 har ulik kjemisk sammensetning og tekniske egenskaper tilfredsstillende ikke dette produktet kravene satt i EN14214 for Biodiesel FAME. Syntetisk Biodiesel HVO100 er fullt blandbart med standard diesel.

FORDELER

HVO er fellesbetegnelsen for Hydrogeneret Vegetabilisk Olje. Produktet er produsert av avfall (inkl. slakteavfall og jordbruksavfall) og utvalgte vegetabiliske oljer (ikke palmeolje). Syntetisk Biodiesel HVO100 gir svært lave «well-to-wheel» utslipp av klimagasser.

EGENSKAPER

Syntetisk Biodiesel HVO100 har kuldeegenskaper som er tilpasset norske klimatiske forhold. Det vil si at produktet har tilsvarende kuldeegenskaper som vinterdieselen vi normalt tilbyr i det norske markedet.

På grunn av den kjemiske sammensetningen i HVO100 blir forbrenningen av dette produktet bedre og renere enn ved forbrenning av fossil diesel. Produktet gir også bedre startegenskaper når motoren er kald og man vil kunne oppleve mindre bankelyder og mindre redusert støy. HVO100 er tilsatt smørende additiver som minimerer slitasje i motoren.

Selv om Syntetisk Biodiesel HVO100 er produsert av biologisk materiale, opereres det ikke med begrenset holdbarhet på dette produktet. HVO100 binder heller ikke vann på samme måte som tradisjonell biodiesel, og det er mer bestandig mot mikrobielle angrep. Bruk av HVO100 vil normalt ikke kreve et tilpasset opplegg for vedlikehold på tank. Det gir heller ikke behov for reduserte bil service- og oljeskifteintervaller. Produktet har den samme materialkompatibilitet som vanlig diesel har.

Sammenlignet med Biodiesel B100 FAME, gir HVO100 en reduksjon i drivstoffbruket på inntil 5 %.

MILJØFAKTA

Statoil har sterkt fokus på at de biodrivstoffene vi leverer skal være bærekraftige. Det vil si at biodrivstoffet skal ha positiv påvirkning på det globale miljøet og ikke minst at hele dyrkings- og framstillingsprosessen skal være i tråd med Statoils strenge etiske retningslinjer. Ved bruk av Syntetisk Biodiesel HVO100 kan CO₂-utslippene reduseres med 65 % - 90 %, avhengig av råvare. Avhengig av bilteknologien kan NO_x-utslipp reduseres inntil 10 %, Hydrokarbonutslipp (HC) reduseres inntil 30 % og CO-utslipp kan reduseres med inntil 45 %.

Ettersom HVO100 har lavt innhold av aromatiske hydrokarboner og gode destillasjonsegenskaper uten tunge fraksjoner, blir det også betraktelig reduserte utslipp av helseskadelige stoffer som polyaromatiske hydrokarboner, aldehyder, benzen og 1,3-butadien.

TYPISKE ANALYSER EGENSKAPER

	TYPISK VERDI	ENHET	ANALYSE METODE
Densitet	780	kg/m ³	EN ISO 3675
Flammepunkt	min 61	°C	EN ISO 2719
Viskositet ved 40 °C	3,3	mm ² /s	EN ISO 3104
Svovel	maks 5	mg/kg	EN ISO 20846
Cloud Point (tåkepunkt)			EN 23015
Sommer (1/3-15/9)	maks. -15	°C	
Vinter (15/9-1/3)	maks. -32	°C	
CFPP (blokkeringspunkt)			EN 116
Sommer (1/3-15/9)	maks. -15	°C	
Vinter (15/9-1/3)	maks. -32	°C	
Cetantall	min. 70		EN ISO 5165
Vanninnhold	maks. 200	mg/kg	EN ISO 12937
Partikkelinnhold	maks. 10	mg/kg	EN 12662